

Ders 12 – Gözden Geçirme, Kontrol Alıştırmaları

Makasın uç plakalarını iptal edip eğitim 8 modelini yeniden numaralandırmak 2

Numaralandırma Geçmiş Dosyası 3

Gözden geçirilen çizimleri güncellemek 5

Detaylandırılmamış eleman olup olmadığını kontrol etmek 6

Gözden geçirilen çizimlere revizyon numarası eklemek 7

Makaslardan uç plakalarını iptal etmek ve eğitim modeli 8'i yeniden numaralandırmak

Gözden geçirmeye örnek olması amacıyla, basitçe makasın sol ucundaki uç plaka birleşimini iptal edip bunun model çizimi üzerinde nasıl bir etki yapacağını inceleyeceğiz.

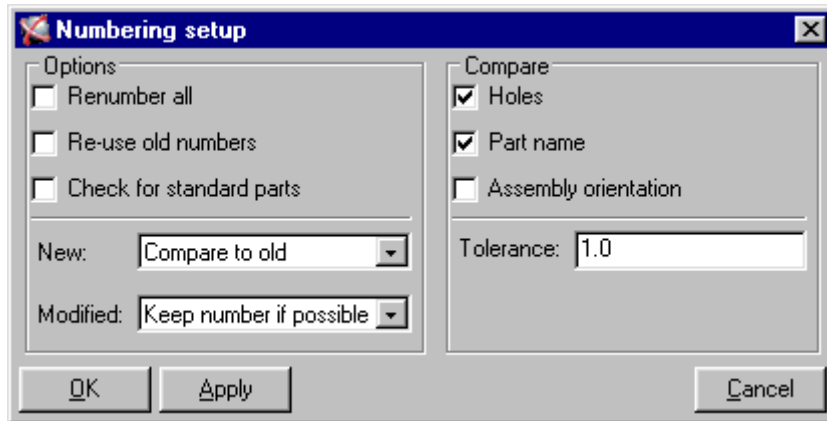
Eğitim modeli 8'in üç boyutlu görünüşünü açın ve makasın sol başını zoomlayın.

Makasın sol ucundan, üst başlık üzerindeki uç plakası düğüm noktası sembolünü aktif hale getirip silin.

Şimdi herhangi bir rapor çalıştırıp etkilenen çizimleri açmadan önce modeli yeni baştan numaralandırmalıyız.

Setup çekme menüsünden **Numbering Setup** iletişim kutusu içindeki ayarları kontrol edin. Revize edilecek elemanlarda "mümkünse numarayı koru" ayarını yapmakta mümkündür.

Tools **çekme menüsünden** Numbering-Full'u seçin.



Modeli numaralandırdıktan sonra etkilenen çizimleri görmek için çizim listesinde üzerine bayrak konmuş olanları kontrol edin.

Bir "P" bayrağı çizim üzerinde parçaların değiştiğini ifade eder. Diğer bir ifade ile yeni parça mı eklenmiş veya iptal mi edilmiş yoksa nesnelerin şekil ve ölçülerini yenilenmiş gibi sorulara cevap verir.

Bir "N" bayrağı değişen elemanların miktarını bildir yani şu elemandan revizyon öncesi şu kadar vardı şimdi ise şu kadar var gibi.

Şimdi model içinde kaç elemanın revizyondan etkilendiğini kontrol etmemiz gerekiyor. Çizim listesinden önünde "P" ve "N" beliren çizimleri seçip seçim listesinde bulunan **Select Parts** tuşuna basın. Bu işlem model içinde revizyondan etkilenen tüm parçaları aktif hale getirir. Bu nelerin revize edildiğinin görsel kontrolüdür.

Numaralandırma Geçmiş Dosyası

Şimdide bir asamble veya parçanın yeniden numaralandırılıp numaralandırılmadığını anlamak için numaralandırma geçmişi dosyasını kontrol etmemiz gerekiyor. Ekranın üst kısmındaki menüden **Tools->Display log file->Numbering history log...** zincirini tıklayın. “Numaralandırma geçmişi” dosyası modelin bulunduğu dizinde yer aldığı için Windows Explorer kullanılarak da açılabilir.

Örnek bir numaralandırma geçmişi raporu aşağıdaki gibi olacaktır:

```
*** Numbering: *****  
Wed Aug 19 15:46:39 1998
```

```
Tüm numaralandırmalar  
Yeni parçaları eskileri ile karşılaştır  
Duruş şekli  
Tolerans: 1.000000
```

↑	XXXP-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXA-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXE-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xp/1 Max Part	76 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xm/1 Max Part	2 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXB-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXC-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	m/1 Max Part	85 Max Assembly	0 FreeNo	0
	B/1 Max Part	0 Max Assembly	27 FreeNo	0
	BR/1 Max Part	0 Max Assembly	8 FreeNo	0
	C/1 Max Part	0 Max Assembly	12 FreeNo	0
	P/1 Max Part	0 Max Assembly	24 FreeNo	0
	R/1 Max Part	0 Max Assembly	6 FreeNo	0
	T/1 Max Part	0 Max Assembly	1 FreeNo	0
	XXXP-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXA-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXE-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xp/1 Max Part	76 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xm/1 Max Part	2 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXB-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
XXXC-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0	
m/1 Max Part	85 Max Assembly	0 FreeNo	0	
B/1 Max Part	0 Max Assembly	27 FreeNo	0	
BR/1 Max Part	0 Max Assembly	8 FreeNo	0	
C/1 Max Part	0 Max Assembly	12 FreeNo	0	
P/1 Max Part	0 Max Assembly	24 FreeNo	0	
R/1 Max Part	0 Max Assembly	6 FreeNo	0	
T/1 Max Part	0 Max Assembly	1 FreeNo	0	
↓	*** Numbering finished *****			

Bu numaralandırma geçmişi raporuna göre parçalardan veya asamblelerden hiçbiri tekrardan numaralandırılmamış. Bunu da raporun solunda okların gösterildiği yerde **Part** veya **Assembly** kelimelerinin listelenmemiş olmasından anlıyoruz.

Eğer parçalar veya Asambleler herhangi bir sebepten dolayı yeniden numaralandırılmışlarsa numaralandırma geçmişi dosyası aşağıdaki gibi görülebilir:

*** Numbering: *****
Wed Aug 19 15:46:39 1998

Tüm numaralandırmalar
Yeni parçaları eskileri ile karşılaştır
Duruş şekli
Tolerans: 1.000000

	XXXP-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXA-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXE-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xp/1 Max Part	76 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xm/1 Max Part	2 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXB-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXC-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	m/1 Max Part	85 Max Assembly	0 FreeNo	0
	B/1 Max Part	0 Max Assembly	27 FreeNo	0
	BR/1 Max Part	0 Max Assembly	8 FreeNo	0
	C/1 Max Part	0 Max Assembly	12 FreeNo	0
	P/1 Max Part	0 Max Assembly	24 FreeNo	0
	R/1 Max Part	0 Max Assembly	6 FreeNo	0
	T/1 Max Part	0 Max Assembly	1 FreeNo	0
Part	68033 series:p/1	p/62 -> p/64		
Part	71712 series:p/1	p/62 -> p/64		
Part	71716 series:p/1	p/62 -> p/64		
	XXXP-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXA-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXE-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xp/1 Max Part	76 Max Assembly	0 FreeNo	0
	Xm/1 Max Part	2 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXB-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	XXXC-/1 Max Part	0 Max Assembly	0 FreeNo	0
	m/1 Max Part	85 Max Assembly	0 FreeNo	0
	B/1 Max Part	0 Max Assembly	27 FreeNo	0
	BR/1 Max Part	0 Max Assembly	8 FreeNo	0
	C/1 Max Part	0 Max Assembly	12 FreeNo	0
	P/1 Max Part	0 Max Assembly	24 FreeNo	0
	R/1 Max Part	0 Max Assembly	6 FreeNo	0
	T/1 Max Part	0 Max Assembly	1 FreeNo	0
Assembly	36860 series:R/1	R/3 -> R/5		
Assembly	41321 series:R/1	R/5 -> R/6		

*** Numbering finished *****

Değişen satırlar koyu harflerle gösterilmiştir. Üstteki rapor üç tane p/62 parçasının yeniden p/64 olarak numaralandırıldığını anlatmaktadır. Buna ek olarak; R/3 Asamblesi R/5 ve R/5 asamblesi ise R/6 olarak değiştirilmiştir.

Umdüğunuz veya istediğiniz sonucu alamadıysanız son numaralama işlemini Undo komutu ile geri alıp farklı bir numaralandırma seçeneğini deneyebilir veya parçaların neden bu şekilde numaralandırıldığını kontrol edebilirsiniz.

Yenilenen çizimin güncellenmesi



Eğer yapılan değişikliklerden memnunsanız değişikliğe uğrayan çizimi güncellemeniz gerekmektedir. Değişikliğe uğrayan çizimi çizim listesinden seçerek aktif hale getirin ve seçim listesinin en altındaki **Update**'i tıklayın.

Tavsiye: Hangi çizimlerin güncellendiğini bir yere not edin. Bu, ileride bu çizimleri kullanmanız gerektiğinde yardımcı olacaktır.

Bu işlem “P” bayraklı dondurulmamış çizimlerin tümünü yeni baştan çizecek, çizim üzerindeki “N” bayraklı “miktarları” güncelleyecek ve dondurulmuş çizimlerin üzerindeki “P” bayrağını da “*”a dönüştürecek. Bu işaret, elemanın şeklinin yeni düzenlemeye bağlı olarak değiştirildiğini fakat dondurulmuş olduğu için parça markalarının ve ölçülerin henüz değiştirilmediğini gösterir.

Uyarı: Eğer kullanıcı ölçülendirme işini elle yapıp tamamlamayacaksa dondurulmuş çizimlerin güncellenmesi eksik veya yanlış ölçülendirmeye yol açabilir.

Bu yüzden güncelleme işlemi için dondurulmuş çizimi açıp **Edit** çekme menüsünden **Update Marks- All Parts**'ı seçip markaları güncellemeniz gerekmektedir.

Sonrada güncellenmesi gereken ölçülerin tümünü ayarlamanız gerekmektedir.

İşlemden sonra dondurulmuş çizimden çıkıp bunu kaydettiğiniz de “*” işareti kaldırılır.

Detaylandırılmamış eleman olup olmadığını kontrol etmek

Son olarak revizyon sonrası yeniden çizilmesi gereken elemanlar olup olmadığını kontrol etmemiz gerekiyor. Bu daha önce iki tane iken bir taneye düşmüş elemanlar için söz konusu olabilir. Bu elemanlardan biri müteakiben çizilebilir.

Properties çekme menüsünden **Assembly drawing**'i seçin.

Name yazı alanına **NOT DRAWN** yazın ve iletişim kutusundan **Apply** tuşuna basın.

Şimdi tüm modeli çerçeve içine alıp **Drawing** çekme menüsünden **Assembly drawing**'i seçin.

Artık Xsteel detaylandırılmamış tüm asambleleri detaylandıracaktır.

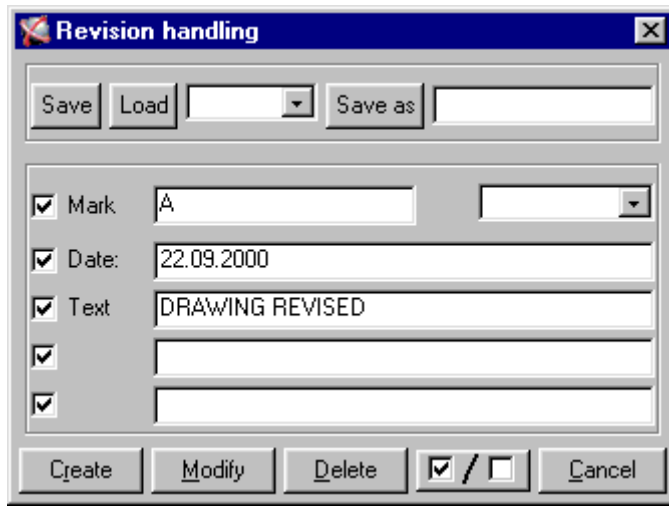
Dikkat: Xsteel bir şeyi iki kez detaylandırmaz.

Şimdi bu işlemleri tekil parça çizimleri için tekrarlayınız.

Gözden geçirilen çizime revizyon numarası ekleyin

Çizimleri güncellemeden önce hangilerinin gözden geçirildiğini not almış olmanız gerekir.

Çizim listesinden bu çizimleri aktif hale getirin ve çizim listesinin sağındaki Revizyon tuşuna basın. İletişim kutusunu aşağıdaki gibi tamamlayıp Create once tuşuna basın.



The dialog box titled "Revision handling" contains the following fields and buttons:

- Buttons: Save, Load, Save as
- Fields:
 - Mark: A
 - Date: 22.09.2000
 - Text: DRAWING REVISED
 - Empty text field
 - Empty text field
- Buttons: Create, Modify, Delete, ☒ / ☐ (checkboxes), Cancel

Bu işlem listede aktif haldeki çizimlere revizyon ekleyecektir.

Şimdide işleme koymak üzere yazdırılabilirler.

İpucu: Seçim listesindeki revizyon numarası veya revizyon markasından istediğiniz birini seçip görüntüleyebilirsiniz. Eğer revizyon markasını görüntülemek istiyorsanız grup dosyanız içindeki ortam ayarlarınızı `XS_SHOW_REVISION_MARK_ON_DRAWING_LIST=TRUE`'ya ayarlayınız.